



POLÍTICA DE HSE E QUALIDADE

VISÃO

Ser um fornecedor global de produtos de engenharia e soluções inovadoras, gerando valor superior para nossos clientes e partes interessadas através de colaboradores apaixonados e energizados.

MISSÃO

Atender as expectativas das partes interessadas, razão pela qual, segurança, qualidade e manufatura enxuta são nossas prioridades, através de sistemática de gestão de riscos.

VALORES

Integridade, aperfeiçoamento contínuo, imparcialidade no local de trabalho, competitividade, colaboração, inteligência emocional e globalização.

ESCOPO HSE

O Sistema de Gestão Ambiental e Ocupacional abrange a unidade da Associated Spring do Brasil localizado a Rua Wallace Barnes, 301, Distrito Industrial, Campinas, para o seguinte escopo: produção, vendas e serviços de válvulas de linguetas, estampados, molas e produtos de arames para a indústria automobilística.

OBJETIVOS DE HSE

Atuar com responsabilidade e comprometimento com o meio ambiente e a segurança e saúde de todos os colaboradores internos e terceirizados, buscando a melhoria contínua no sistema de gestão através do monitoramento dos objetivos e metas, gestão de riscos e oportunidades, controle de mudanças e atendendo aos padrões de proteção ambiental e de segurança e saúde estabelecida pela legislação e regulamentos vigentes no país e os requisitos dos clientes. Buscar alternativas para gerenciamento de resíduos, prevenindo a poluição através da redução, reaproveitamento, reciclagem e tratamento adequado. Prevenir acidentes ocupacionais, ambientais e patrimoniais através da gestão de risco e capacitação de colaboradores e provedores externos a fim de atender as expectativas das partes interessadas (Clientes, Colaboradores e Famílias, Acionistas, Provedores, Comunidade e Governo) e orientamos a todos os usuários que após o fim do ciclo de vida dos nossos produtos, estes sejam destinados e/ou reciclados conforme legislação vigente.

OBJETIVOS DE QUALIDADE

Garantir o comprometimento de toda a organização e provedores externos com a qualidade e a segurança do produto, garantidas mediante sistemática de gestão de riscos, capacitação, melhoria contínua e aplicação de técnicas estatísticas a fim de atender as expectativas das partes interessadas e o atendimento aos requisitos específicos de cliente.



Eugenio Cunha
Gerente de Divisão

